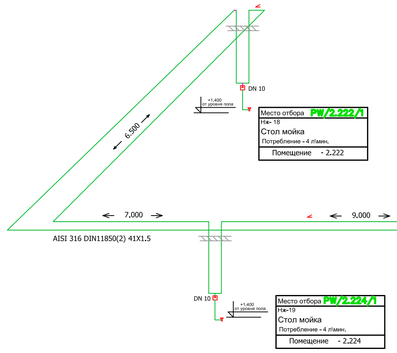
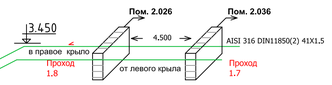
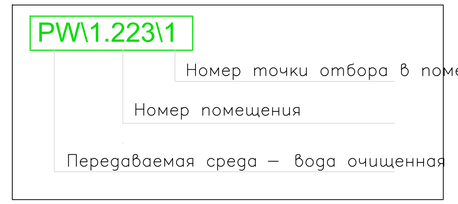
Корпус ТФ ГЛС. Левое крыло.



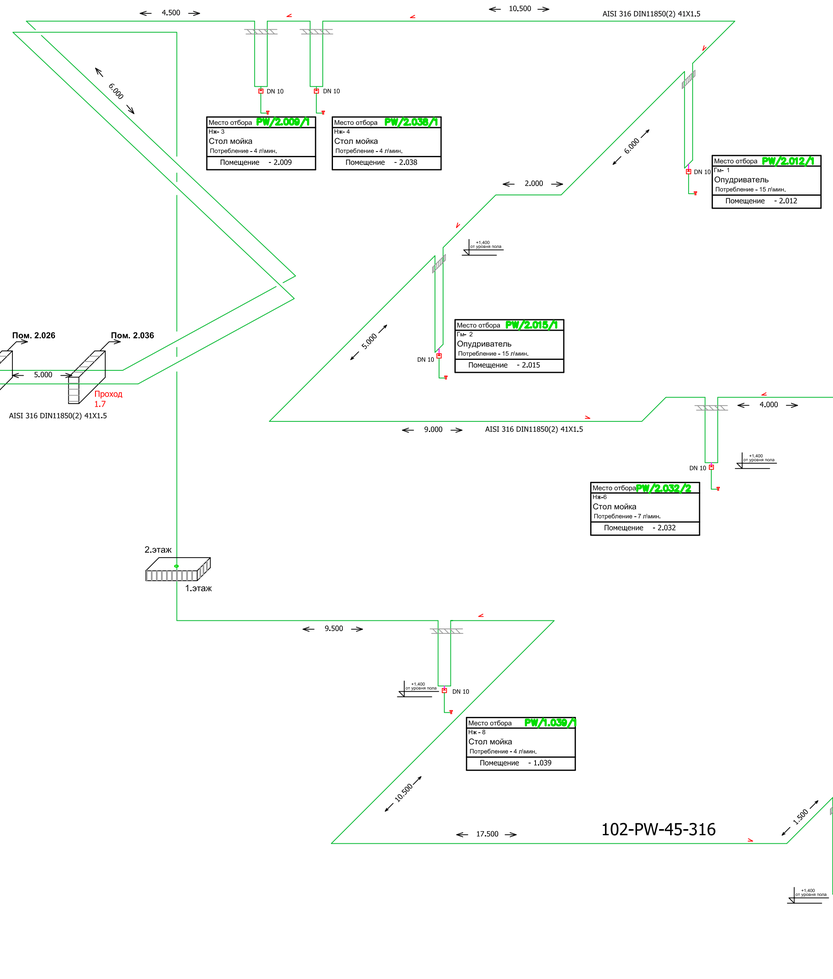


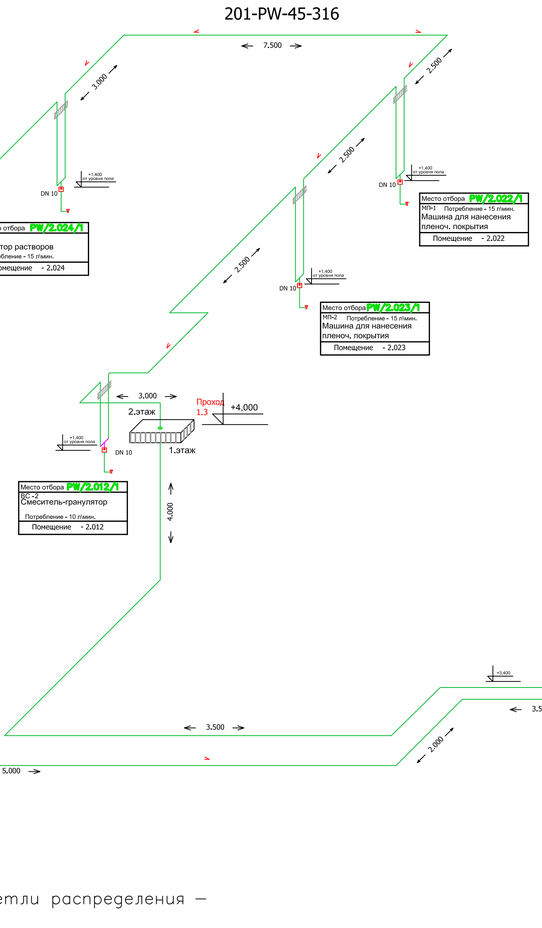
Условные обозначения точек отбора



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ЗНАК	
	ШАРОВОЙ КРАН - РУЧНОЙ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ВЕНТИЛЬ - РУЧНОЙ
	МЕМБРАННЫЙ ВЕНТИЛЬ - РУЧНОЙ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ВЕНТИЛЬ МЕМБРАННЫЙ - РУЧНОЙ
	ШАРОВОЙ КРАН ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ВЕНТИЛЬ - ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
	МЕМБРАННЫЙ ВЕНТИЛЬ - ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ВЕНТИЛЬ МЕМБРАННЫЙ - ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
	ШАРОВОЙ ВЕНТИЛЬ - РУЧНОЙ УГЛОВОЙ
	МЕМБРАННЫЙ ВЕНТИЛЬ - ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ
	ОБРАТНЫЙ ВЕНТИЛЬ, КЛАПАН
	НАСОС
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК
	ФИЛЬТР
	РАСХОДОМЕР
	МАНОМЕТР
	ТЕРМОМЕТР
	ЛЕЙКА
	ШЛАНГ
	МЕМБРАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ
	ДАТЧИК
	РЕДУКЦИЯ
	СОЕДИНЕНИЕ « CLAMP
	ФЛАНЕЦ
	НИППЕЛИ , ПАТРУБОК + ТРУБНАЯ РЕЗЬБА
	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
	ОКОН ТРУБОПРОВОДА
	МИНИМАЛЬНЫЙ МЕСТО ТРУБОПРОВОДА





Общая длина петли распределения – 350 м. п.
Суммарный расход воды ВО максимальный – 150 л\мин
Расход воды ВО технологический – 350 л\ час
Потери давления в петле – 5 бар
Максимальное давление на входе воды после насоса в петле – 10 бар
Максимальное давление в точках отбора – 2–3 бар
Коэфициен одновременности работы точек потребления – 0.6

							01ZD–02–60		
							000 "Фармацевтическая компания "Здоровье"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Кл.Е.Ч.			01.2013		Производство ТФ ГЛС Техническое переоснащение	Стадия	Лист	Листов
								П	119	
							Аксонометрическая схема Воды очищенной. Корпус ТФ ГЛС.	21 000 "Фавеа Инжиниринг Киев"		

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Формат А1